

Informacje o produkcji

Metaver® K

**Metakaolin –
pucolanowa domieszka utwardzająca do hydraulicznych materiałów
budowlanych**

Opis

Metaver® K jest wytwarzany przez kalcynację stężonego kaolinu i jest w większości bezpostaciowym krzemianem glinu reagującym z Portlanditem (wodorotlenek wapnia), tworząc cementowe fazy CSH.

Skład chemiczny (% M, ok.)

SiO ₂	53 - 54
Al ₂ O ₃	41 - 44
Fe ₂ O ₃	< 1,2
K ₂ O	< 1,3

Charakterystyka fizyczna (szacunkowo)

<i>Wygląd:</i>	
Kolor	szary
Gęstość właściwa	2,6 g/cm ³
Gęstość nasypowa	380 - 520 kg/m ³
Rozkład wielkości cząstek d ₅₀	6 µm
d ₉₀	17 µm

Działanie

Cement portlandzki przekształca się w ok. 25% w wodorotlenek wapnia (wapno wolne) w procesie uwodnienia. Ten alkaliczny produkt uboczny jest bardzo dobrze rozpuszczalny przez co jest atakowany i rozpuszczany w obecności kwasów lub siarczanów.

Cechą szczególną Metaver® K jest zdolność wiązania dużej ilości wolnego wapna w postaci stabilnych faz CSH. Reaktywność i ilość tej reakcji można kontrolować za pomocą odpowiednich metod chemicznych i konstrukcyjnych.

Pod względem reaktywności Metaver® K można zakwalifikować jako „średni”.



Aplikacje

Metaver[®] K to pucolanowy dodatek mineralny, który może poprawić wiele właściwości hydraulicznych zapraw cementowych, betonu i podobnych produktów.

Metaver[®] K łatwo się miesza. Daje miękką plastikową konsystencję z dobrą obrabialnością produktu końcowego. Dzięki rozkładowi wielkości cząstek nie ma dużego wzrostu zapotrzebowania na wodę.

Metaver[®] K wykazał swoje zalety w aplikacjach, w których wymagana jest wytrzymałość, gęstość i odporność.

Metaver[®] K jest dopuszczony do stosowania w betonie zgodnie z NF 18-513.

W następujących aplikacjach Metaver[®] K okazał się bardzo przydatny:

Plastyczność	Beton natryskowy, zaprawy naprawcze, powłoki
Stabilność	Samozagęszczający beton i zaprawy, masy samopoziomujące
Wytrzymałość	Tynki na bazie wapna i cementu
Wiązanie wapna	Klej do płytek, powlekanie rur i zbiorników wodnych,
Odporność	Konstrukcje wodne, beton natryskowy
Pigmentacja	Lepsza dyspersja w prefabrykowanym betonie
Wykwit	Dachówki, prefabrykaty elewacyjne
Trwałość	Zmniejszona reakcja z krzemianem alkalicznym

Dawkowanie

5 do 15% zastąpienia cementu wagowo.

Stabilność

Nieograniczona w suchych warunkach.

Przechowywanie

W suchych i zabezpieczonych przed wilgocią pomieszczeniach.

Opakowanie

W workach 25 kg lub big-bagach 1000 kg.

Powyższe informacje i rekomendacje opierają się na naszym doświadczeniu i służą jedynie poradom. Nie zwalniają one konsumenta z przeprowadzania własnych testów. Odpowiedzialność za szkody powstałe w wyniku użytkowania naszych produktów nie może wynikać z podanych zaleceń. Za przestrzeganie wszelkich praw własności intelektualnej osób trzecich odpowiada konsument w każdym przypadku.

MDS Metaver[®] K 2019 pl